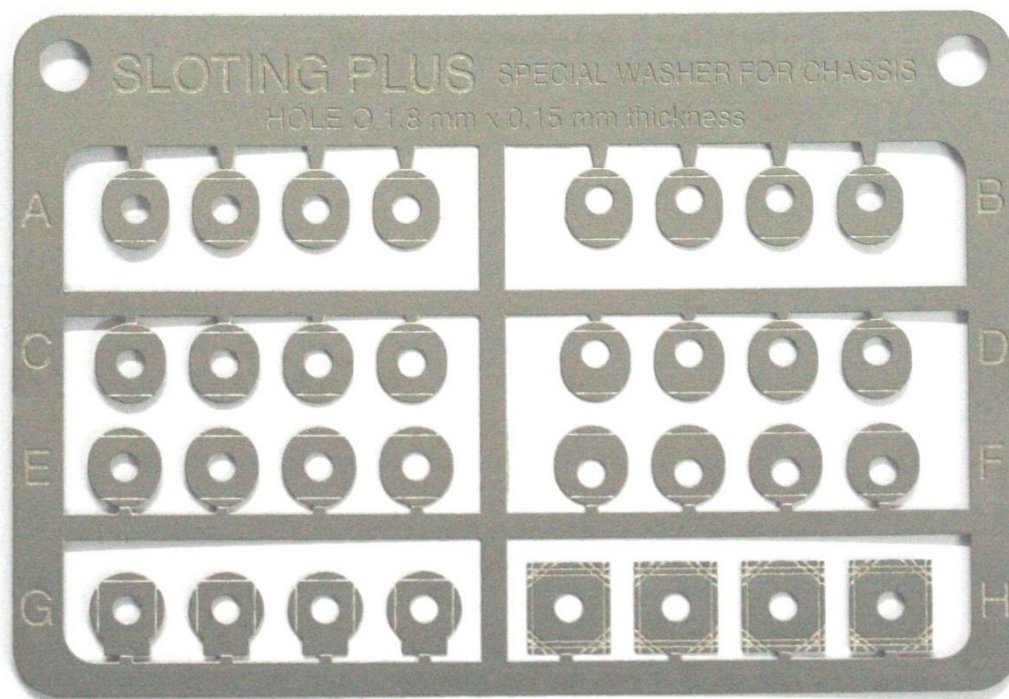


Las nuevas arandelas ovales han sido especialmente creadas para regular, minimizar o eliminar el movimiento de los tornillos de M2 y hasta M2,1 mm y muy especialmente en todos los tornillos de basculación.

Se pueden utilizar en todos aquellos chasis que por su diseño tienen los agujeros de unión con la carrocería o la bancada con forma colisa o con agujeros de gran tamaño y por supuesto también en todos los chasis metálicos o de plástico de la escala 1/24, 1/28 y 1/43

Se incluyen tres medidas distintas en anchura que abarcan casi la totalidad de nuestras necesidades y en cada uno de ellas con el agujero en el centro y con el agujero desplazado.

De forma general pueden utilizarse en cualquier parte donde se requiera un ajuste más preciso de cualquier tornillo de basculación, suspensión o bancada. Todas ellas incluyen unas diminutas marcas de corte para un ajuste todavía más preciso según nuestras preferencias.



A - 4,8 x 4,0 mm. y agujero centrado

C - 4,8 x 4,2 mm. y agujero centrado

E - 4,8 x 4,4 mm. y agujero centrado

G – Especial bancada

B - 4,8 x 4,0 mm. y agujero descentrado

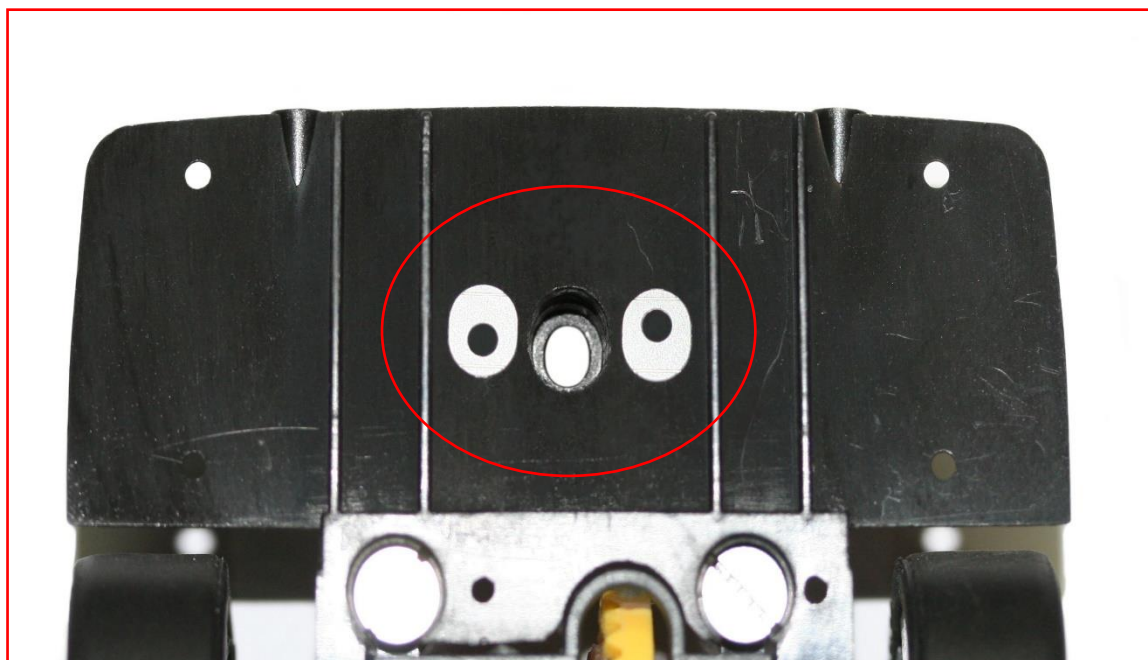
D - 4,8 x 4,2 mm. y agujero descentrado

F - 4,8 x 4,4 mm. y agujero descentrado

H – Universal multiposición

WWW.SLOTING.COM

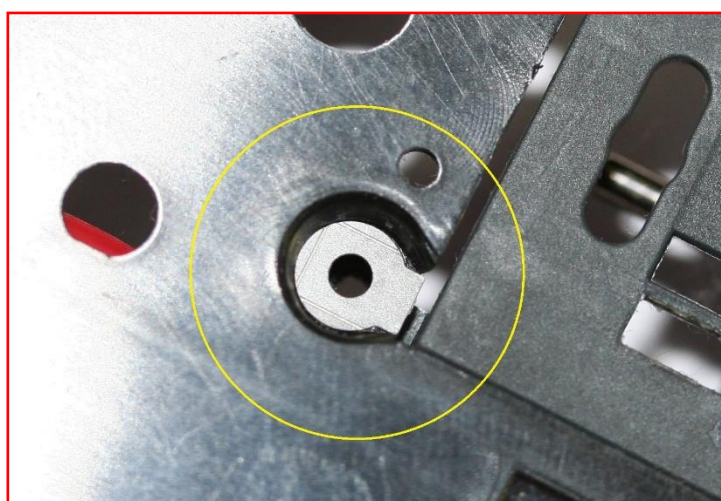
El fabricante se reserva el derecho de modificar y/o cambiar el diseño o partes de los mismos sin previo aviso.



Combinándolas de esta forma podemos disponer de más posibilidades de ajuste.

Estas arandelas también son la perfecta solución para reparar todos aquellos agujeros que, por error o por otro uso anterior, se han agrandado en exceso.

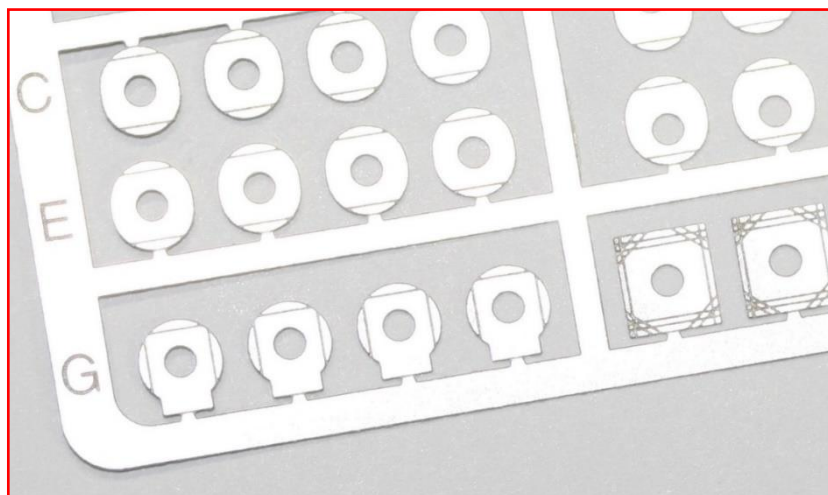
Si lo desea, y una vez comprobado su correcto posicionamiento en el alojamiento, puede pegarla al chasis.



Especial bancadas o donde desee.

WWW.SLOTING.COM

El fabricante se reserva el derecho de modificar y/o cambiar el diseño o partes de los mismos sin previo aviso.



Las diminutas marcas son para facilitar el corte de manera precisa.

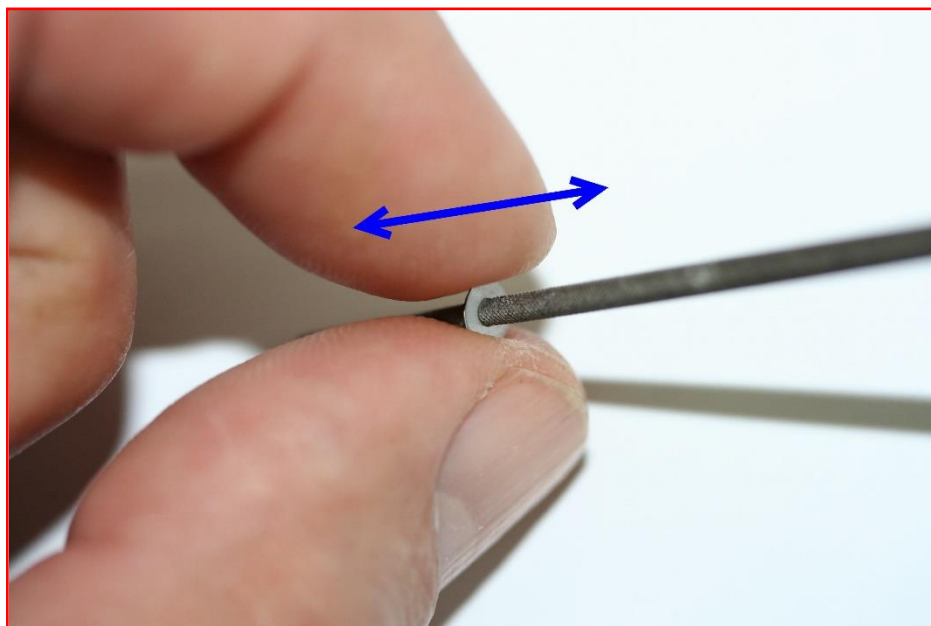
MUY IMPORTANTE

Como sabe, no todos los tornillos métricos son iguales, y es posible que en algún modelo de los de M2,1 mm sea necesario agrandar el agujero una o dos décimas con una lima redonda (preferiblemente con una del tipo de relojero), para ajustar el agujero con mayor precisión a la rosca del tornillo.

NUNCA realice esta operación sin la adecuada protección.

NUNCA realice movimientos de rotación con la lima pues puede engancharse en la arandela y cortar.

El movimiento correcto para agrandar el agujero es el que se indica en la siguiente fotografía.



WWW.SLOTING.COM

El fabricante se reserva el derecho de modificar y/o cambiar el diseño o partes de los mismos sin previo aviso.