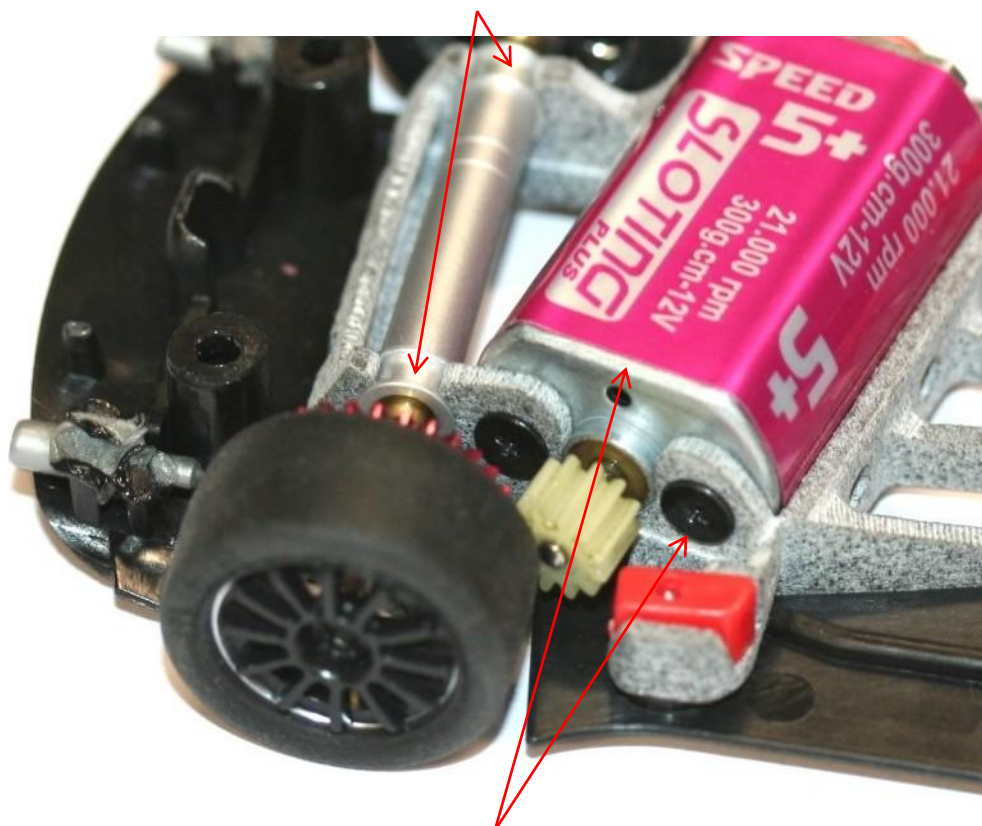


Este soporte de motor fabricado mediante impresión 3D está diseñado para ofrecer máximo rendimiento en pista y amplias posibilidades de preparación, convirtiéndose en una excelente opción para pilotos y preparadores exigentes. Gracias a su diseño y material, permite un comportamiento muy eficaz en competición, siempre que se respeten unas sencillas recomendaciones de montaje.

Al tratarse de un soporte impreso en 3D, su comportamiento es distinto al de los soportes de plástico inyectado y por este motivo debe manipularse con cuidado. No forzar la inserción del motor ni exceder el apriete de los tornillos de fijación. Aunque el material ofrece una gran elasticidad y resistencia, un montaje correcto es clave para garantizar su durabilidad y prestaciones.

Pegue con cola flexible, tipo cola de contacto, o la más conocida como “cola de zapatero”.



No fuerce al introducir el motor ni al apretar los tornillos que lo sujetan.

Para obtener el mejor resultado, recomendamos el uso de cojinetes COMBI PLUS porque una vez pegados correctamente a la bancada aportan una mayor rigidez estructural al conjunto. Además, lubricando el interior del depósito, proporcionan una durabilidad y un rendimiento hasta cinco veces superiores a los de un cojinete estándar.

También pueden utilizarse otros cojinetes de latón, siempre que sean de marcas reconocidas y de calidad contrastada. Es imprescindible que el diámetro del anclaje esté comprendido entre 4,75 y 4,85 mm, no admitiéndose medidas superiores.

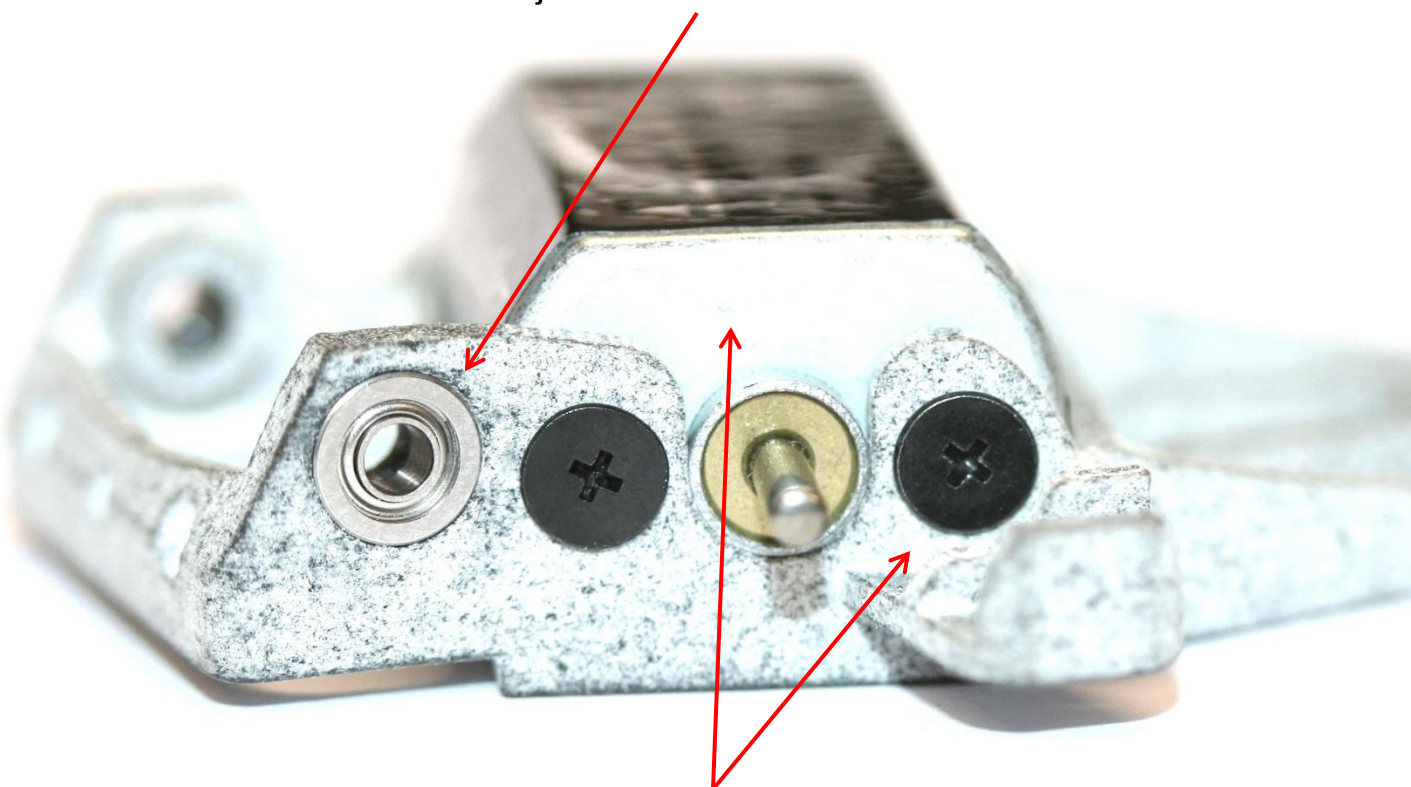
No se recomienda el uso de cojinetes RRSS Victor's II en esta bancada, ya que su diámetro de anclaje es ligeramente superior al admitido y puede comprometer el ajuste y la integridad del soporte.

Siguiendo estas recomendaciones y realizando un montaje cuidadoso, este soporte de motor ofrecerá un rendimiento fiable y constante durante muchas horas de uso en pista.

Este soporte de motor fabricado mediante impresión 3D está diseñado para ofrecer máximo rendimiento en pista y amplias posibilidades de preparación, convirtiéndose en una excelente opción para pilotos y preparadores exigentes. Gracias a su diseño y material, permite un comportamiento muy eficaz en competición, siempre que se respeten unas sencillas recomendaciones de montaje.

Al tratarse de un soporte impreso en 3D, su comportamiento es distinto al de los soportes de plástico inyectado y por este motivo debe manipularse con cuidado. No forzar la inserción del motor ni exceder el apriete de los tornillos de fijación. Aunque el material ofrece una gran elasticidad y resistencia, un montaje correcto es clave para garantizar su durabilidad y prestaciones.

Puede utilizar cualquier rodamiento de bolas, o cojinete de latón de una pestaña y también el cojinete Combi Plus MONOBLOCK



No fuerce al introducir el motor ni al apretar los tornillos que lo sujetan.

Para obtener el mejor resultado en pista, recomendamos el uso de rodamientos de bolas ABEC-5 de Sloting Plus por su mayor calidad y durabilidad. También puede utilizar el rodamiento de bolas estándar y, si lo prefiere, puede utilizar cojinetes de latón de una pestaña.

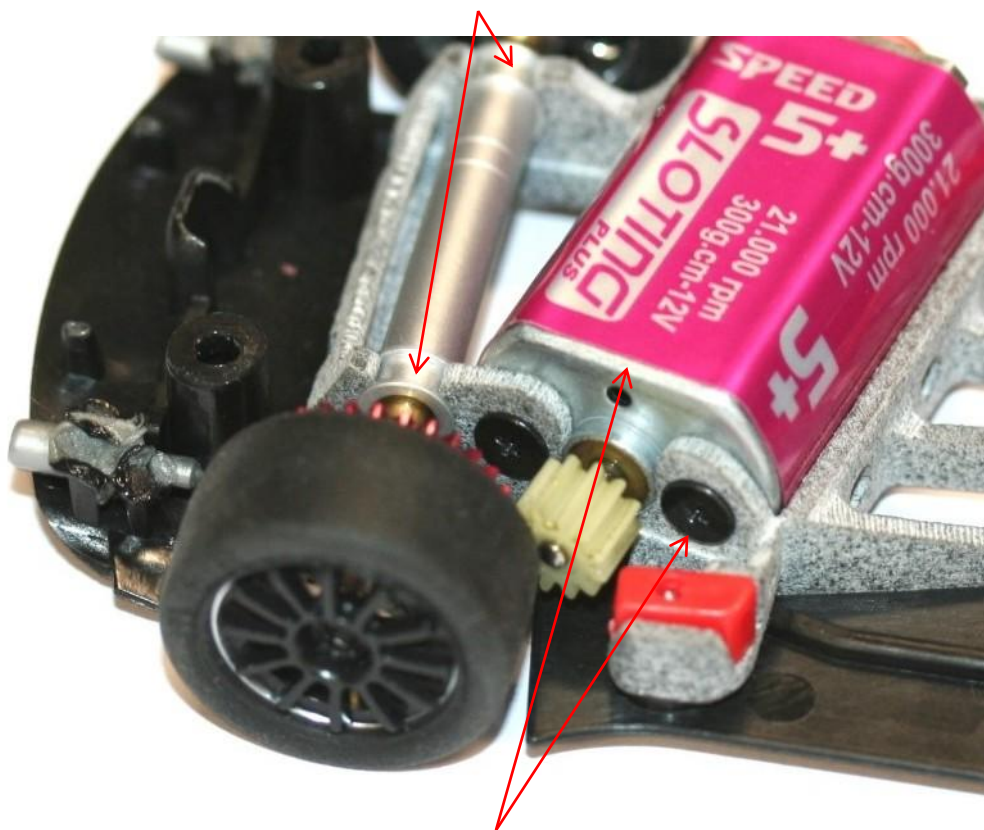
Otra excelente opción es utilizar el cojinete Combi Plus MONOBLOCK pues, una vez montado en la bancada, le proporciona una resistencia estructural muy elevada. Además, su durabilidad, prestaciones, y capacidad de mantener la lubricación interior, son muy superiores a la de cualquier cojinete de latón de una pestaña.

Siguiendo estas recomendaciones y realizando un montaje cuidadoso, este soporte de motor ofrecerá un rendimiento fiable y constante durante muchas horas de uso en la pista.

This motor mount, manufactured using 3D printing technology, is designed to deliver maximum on-track performance and wide tuning possibilities, making it an excellent choice for demanding drivers and race preparers. Thanks to its design and material, it provides highly effective performance in competitive use, provided a few basic assembly guidelines are followed.

As a 3D-printed component, its mechanical behavior differs from that of injection-molded plastic motor mounts. For this reason, it must be handled with care: do not force the motor during installation and do not overtighten the mounting screws. Although the material offers excellent elasticity and strength, correct assembly is essential to ensure durability and consistent performance.

For bonding the bushings, use flexible adhesive only, preferably contact adhesive.



Do not force the motor mount when inserting the motor or when tightening the mounting screws.

For optimal results, the use of COMBI PLUS bushings is strongly recommended. Once properly bonded to the chassis and correctly lubricated through their internal oil reservoir, they deliver durability and performance up to five times greater than standard bushings, while also increasing the structural rigidity of the assembly.

Other brass bushings may be used, provided they are from well-known manufacturers and of proven quality. The mounting diameter must be strictly between 4.80 and 5.00 mm; larger diameters are not permitted.

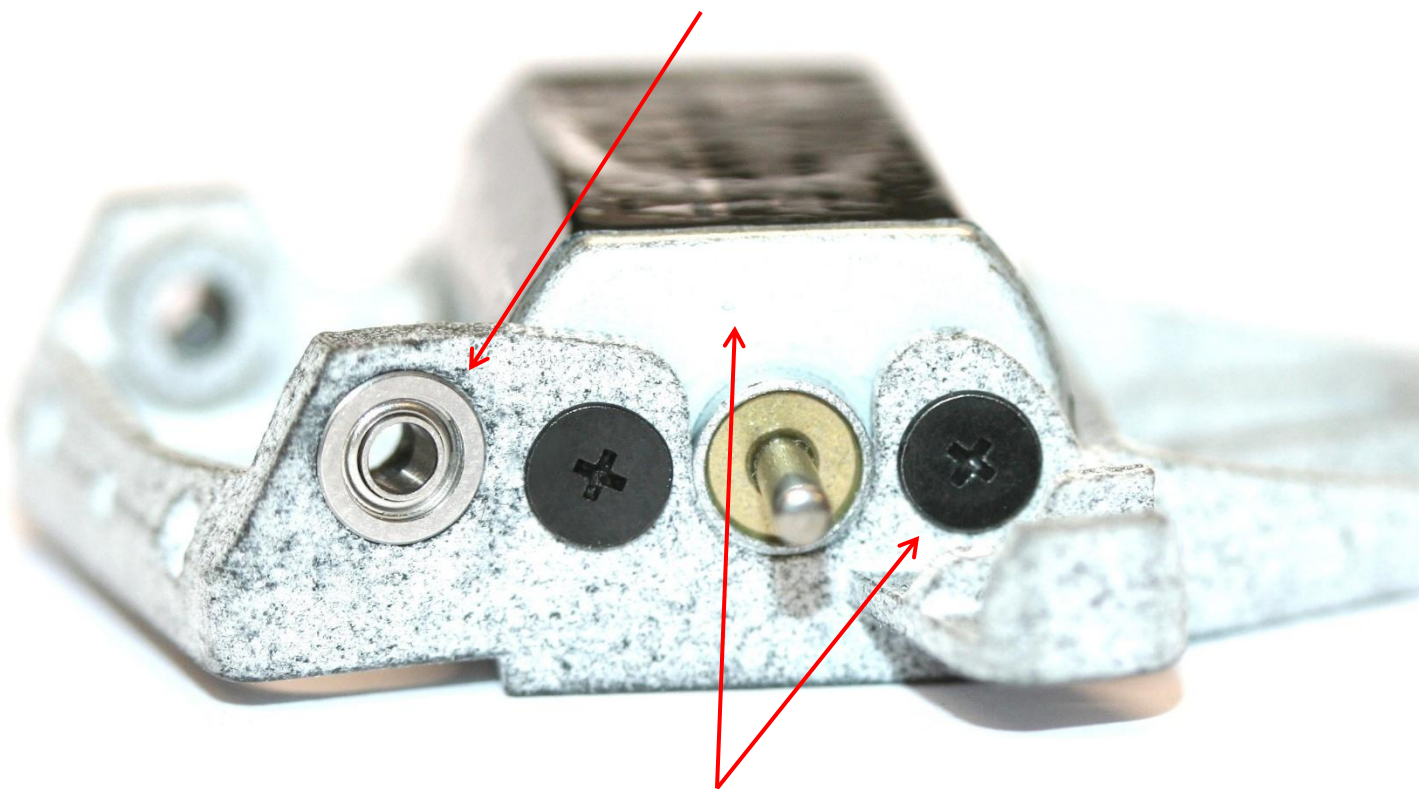
The use of RRSS Victor's II bushings is not recommended for this motor mount, as their mounting diameter slightly exceeds the allowable tolerance and may compromise fitment and structural integrity.

By following these recommendations and carrying out careful assembly, this motor mount will provide reliable, long-lasting performance on track.

This motor mount, manufactured using 3D printing technology, is designed to deliver maximum on-track performance and wide tuning possibilities, making it an excellent choice for demanding drivers and race preparers. Thanks to its design and material, it provides highly effective performance in competitive use, provided a few basic assembly guidelines are followed.

As a 3D-printed component, its mechanical behavior differs from that of injection-molded plastic motor mounts. For this reason, it must be handled with care: do not force the motor during installation and do not overtighten the mounting screws. Although the material offers excellent elasticity and strength, correct assembly is essential to ensure durability and consistent performance.

You can use any ball bearings or the brass bushing and also the Combi Plus MONOBLOCK bushing



Don't force the motor when inserting it or when tightening the screws that hold it in place.

For optimal track performance, we recommend using Sloting Plus ABEC-5 ball bearings for their superior quality and durability. You can also use standard ball bearings, or, if you prefer, single-flange brass bushings.

Another excellent option is the Combi Plus MONOBLOCK bushing, which, once mounted on the motor mount, provides exceptional structural strength. Furthermore, its durability, performance, and ability to maintain internal lubrication are far superior to any single-flange brass bushing.

By following these recommendations and carrying out careful assembly, this motor mount will provide reliable, long-lasting performance on track.